三菱编程软件与 PLC 远程访问 使用指南

本指南将引导您完成使用三菱编程软件与三菱 PLC 的远程访问指南

英文官网: <u>www.secomea.cn</u> 中文官网: <u>www.xikenmai.com</u>

中文版本:1703





本指南	前提出了一些人们的问题,我们就是这些人们的问题,我们就是这些人们的问题。	3
1.	以太网连接	4
2.	USB 连接	7
		-



第2页共8页

本指南前提

本指南将帮助您实现远程访问三菱以太网和 USB 两种连接方式的远程访问

本指南前提是:

- 您必须有登陆 GateManager 服务器或者 LinkManager 客户端的账户;
- 您的电脑安装有 LinkManager 客户端软件以及 GX Works3 编程软件;
- 您有一台 SiteManager 远程网关以及一台以太网口的 PLC 和一台 USB 连接的 PLC;

第3页共8页

1. 以太网连接

三菱 PLC 设置一个静态的 IP/掩码, 将三菱 PLC 用以太网连接到 SiteManager 远程网关的 DEV1 口上,设置使 DEV1 网口 IP 和掩码与设备的 IP 和掩码处在同一子网中

1) 如下图所示,在 SiteManager 上添加三菱 PLC 设备

					(Help Continue Setup >		
	Using 1 of 2 agents							
Status Disable	S/N	Device Name	Device	Туре		Device IP & Parameters	EasyLog	Comment
IDLE	#00	FX5U-32M	Mitsubishi 🗸	Ethernet 🔹	172.24.2.30		i di	
			Refresh	Save New	Search	SNMP >>		

2) 登陆 LinkManager 客户端,找到三菱 FX5U PLC 设备并点击建立连接

Disconnect Logout Services Sniffer Chat										
		ROOT.DEMO	2							
FX5U-32M (TEST) - 172.24.2.30										
	A		Chathan	Con	Connects		Packets		Bytes	
	Agent	Autress	Status	ok	fail	tx	rx	tx	rx	
₿1	FX5U-32M	172.24.2.30:5551,5000-5014,5556,5562,10001	IDLE	0	0	0	0	0	0	
		:5000-5010,8000 (udp)	IDLE	0	0	0	0	0	0	
	Round-tr	i p time: Min: 55.4 ms, Avg: 66.2 ms, Max: 103.0 i	ms 🤣	Bandw	i dth: 128	KB/s A	uto-tune	: 🗸		

3) 打开 GX Works3 编程软件,点击"在线",点击"从可编程控制读取",并选择型号为 FXCUP,点击"确定"



第4页共8页

连接目标指定	Connection			×
计算机侧 I∕F	Serial Ethernet USB Board			
可编程控制 器例IF	PLC SOT			
	IP地址/主机名 172.24.2.30	CPU模式	FX5CPU	
其他站 指定	No Specification		连接路径一览(L) CPU模块直接连接设置(D)	
	时间检查(秒) 30 重试次数 0		通信测试(T)	
			CPU型号	
			系统图像(G)	
			福宁	
			取消	

4) 计算机测 I/F 选择 Ethernet Board, 双击"PLC Module"

5) 在弹出的窗口中选择经由集线器连接,并填入 PLC 设备的 IP 地址并确定

可编程控制器侧I/F CPU模块详细设置	×
CPU模式(M) FX5CPU →	④ 经由集线器连接(H)
※ 即使只有一台通信对象设备,通过集线器(HUB)时 诸选择[经由集线器连接]。	◎ IP地址(A) 172 24 2 30
在集线器(HUB)注接其他设备的状态下选择 [以太网端口直接连接]执行通信时, 将造成线路负载并给其他设备通信带来影响。	IP输入格式(F) 10进制 ▼ ◎ 主机名(N)
搜索网络中的FX5CPU。	
响应等待时间(R) 2 秒 □ 仅显示工程的CPU类型(V) 选择IP地址输入(I)	搜索(S)
搜索相同网络中的FX5CPU。以下情况时无法搜索: "响应带维时间内于响应。	



6) 点击"通信测试"选项,测试 PLC 是否可以连通。若显示已连接上 PLC ,点 击确定-确定即可

连接目标指定	E Connection			×
计算机侧 I/F	Serial USB	Ethernet Board		
可编程控制 器侧I/F	PLC Module	GOT		
	IP地址/主机名	172.24.2.30	СРU模式 FXSCPU	
其他站 指定			MELSOFT GX Works3 连接路径一览(L)	
	No Specification		CPU模块直接连接设置(D)	
			已成功与FX5UCPU连接。 通信测试(T)	
	时间检查(利	y) 30 📱	CPU型号 FX5U	
			确定 系統图像(G)	
			确定	
			取消	



第6页共8页

三菱编程软件与 PLC 远程访问使用指南

2. USB 连接

将三菱 PLC 用 USB 线连接到 SiteManager 远程网关的 USB 接口上。

1)在 SiteManager GUI 界面添加三菱 LCPU PLC,如下图所示

					Help Continue Setup >		
				Using 1 of 5 age	ents		
Status Dis	able	S/N	Device Name	Device Type	Device IP & Parameters	EasyLog	Comment
new: [•	ŧ00	Mitsubishi LCPU	Mitsubishi 🔹 USB PLC 👻		₽ Û	
				Refresh Save New	Search SNMP >>		
2)登	禄	: Li	nkManage	r 客户端,找到三菱 l	LCPU PLC 设备并点	击建立	连接。

		gm07	.test.JHS	Trainin	g				
		Mitsubishi I	PL <mark>C (</mark> JHS-	Thewall	-10A0)				
	Agent		Chabur	Connects		Packets		Bytes	
	Agent	Address	Status	ok	fail	tx	rx	tx	D
Or	Mitsubishi PLC	172.24.2.189:3240	IDLE	0	0	0	0	0	C

3) 打开 GX Works2 编程软件,点击"在线",点击"PLC 读取",在弹出的 窗口中选择型号为 LCUP,点击"确定"

PLC系列选择	
PLC系列(S):	确定
LCPU FXCPU CCPU(A描式)	
区本历空制器(SCPO) CNC(M6/M7)	-

4) 计算机测 I/F 点击选择 Serial USB,并双击 Serial USB,弹出的窗口中选择 USB 并确定



secumea

第7页共8页

5) 双击"PLC Module"选择 PLC 型号 LCPU,并双击"No Specification"设置正确的信息并确定



6) 点击"通信测试"选项,测试 PLC 是否可以连通。若显示已连接上 PLC , 点击确定即可



第8页共8页